



Frigosystem Newsletter 02/2021

- Neue Montagehalle seit Januar in Betrieb
- Testaktion für TRW Wassertemperiergeräte
- Invertergesteuerte Kältemaschinen für noch effizienteren Einsatz
- Neuer Servicepartner Süd-West
- Kompaktkältemaschine für Tiefkühlung läuft seit Dezember



Vertriebsbüro Düsseldorf
Go Trade Germany GmbH
Hienrich-Holtschneider-Weg 8
40489 Düsseldorf
Telefon 01515/3333498

Email a.ehrenberg@frigosystem-corema.com
www.frigosystem.it

Frigosystem Newsletter 02/2021



Im Januar 2021 wurde nach umfangreichen Bauarbeiten eine weitere Montagehalle in Betrieb genommen. Hier werden ab sofort kleine Kaltwassersätze und Temperiergeräte in 4 Linien in Serie gebaut. Damit verkürzen wir die Lieferzeiten um ein Drittel. Zusätzlich wurde Platz geschaffen für eine Erweiterung der Lagerkapazität für Ersatzteile und Baugruppen.



Unser umfangreiches Produktprogramm umfasst über 200 Standardtypen. Darüber hinaus entwickeln und planen wir maßgeschneiderte Lösungen im Bereich Kühlung- und Temperierung. Nutzen Sie jetzt unsere Testangebote und wechseln Sie zu Frigosystem. Die Testbedingungen senden wir Ihnen auf Anfrage gerne zu.

Unsere Kaltwassersätze der Reihen RPE und RHD sind auch voll invertergesteuert verfügbar. Mit frequenzgeregelten Ventilatoren, Pumpen und Kompressoren laufen die Geräte besonders sparsam und umweltschonend immer bedarfsgerecht. Der Mehrpreis macht sich schon nach kurzer Zeit bezahlt. Außerdem werden viele Modelle mit automatischer Freikühlung angeboten.



Wir freuen uns, dass wir die Firma Inuit Kälte- und Klimatechnik aus Malsch bei Karlsruhe als Service- und Vertriebspartner gewinnen konnten. Von dort werden unsere Kunden in Baden-Württemberg betreut sowie in Teilen von Bayern, Hessen und Rheinland-Pfalz. Zusammen mit den anderen regionalen Partnern bieten wir mittlerweile nahezu flächendeckende Betreuung unserer Kunden in Deutschland. Kontakt stellen wir Ihnen gerne her.

Vor kurzem haben wir in Deutschland eine weitere Kompaktkältemaschine vom Typ RAW280BT in Betrieb genommen. Damit stellen wir Kühlwasser mit bis zu minus 20°C zur Verfügung. Die Rückkühlung erfolgt durch Flusswasser. Die Kältemaschine ist "plug&play" mit Tank und Umwälzpumpe geliefert worden und wird in einer Produktion für Salpetersäure eingesetzt

